

KERAPOXY

Dvousložková kyselinovzdorná spárovací hmota (k dispozici v 17 barvách) pro spáry šířky nejméně 1 mm. Lze ho použít také jako lepidlo



VÝHODY A VLASTNOSTI

- Výborná chemická odolnost
- Vysoce hygienický, ve shodě s HACCP
- Vysoká mechanická pevnost
- Voděodolná a hygienická spárovací hmota
- Rovnoměrná trvanlivá barva
- Velmi nízké emise VOC

KLASIFIKACE VE SHODĚ S EN 13888

Kerapoxy je spárovací hmota (G) na bázi tvrditelných pryskyřic (R) klasifikovaná jako RG.

KLASIFIKACE VE SHODĚ S EN 12004

Kerapoxy je zlepšené (2) lepidlo na bázi tvrditelných pryskyřic (R) se sníženým skluzem (T) třídy R2T.

Shoda **Kerapoxy** je deklarována certifikátem TT č. 25040322/Gi (TUM) vystaveným laboratoří Technische Universität München (Německo) a certifikáty TT č. 2008-B-2748/7.1, 2008-B-2748/9.1 a 2008-B-2748/9.1 vydanými institutem MPA Dresden (Německo).

OBLASTI POUŽITÍ

Spárování obkladů a dlažeb z keramiky a přírodního kamene v interiéru i exteriéru. Výrobek je rovněž vhodný na lepení keramických dlažeb a obkladů, kamenných materiálů, cemento-třískových desek, betonu a jiných stavebních materiálů všeho druhu na podklady běžně používané ve stavebnictví. Je odolný proti působení kyselin a má rychlý průběh vytvrzení.

Kerapoxy umožňuje zhotovení dlažeb, obkladů, pracovních ploch, atd. ve shodě se systémem HACCP (Systém analýzy rizika a stanovení kritických kontrolních bodů ve výrobě potravin) a splňuje požadavky Nařízení EC 852/2004 týkající se hygieny potravin.

Některé příklady použití

- Spárování dlažeb a obkladů v potravinářském průmyslu (mlékárnách, jatkách, pivovarech, vinných sklepech, konzervárnách, atd.) obchodech a prostorách, v nichž jsou přísné hygienické předpisy (prodej zmrzliny,

řeznictví, obchody s rybami, atd.).

- Spárování průmyslových podlah a obkladů v prostorách, kde se vyžaduje vysoká mechanická odolnost a odolnost proti kyselinám (elektrotechnický průmysl, koželužny, akumulátorovny, papírny, atd.).
- Spárování bazénů; výrobek je také vhodný pro bazény se slanou nebo termální vodou.
- Spárování obkladů nádrží s agresivními chemickými látkami (čistírny odpadních vod, atd.).
- Spárování keramických dlažeb a obkladů na pracovních stolech v laboratořích a na kuchyňských pracovních plochách, atd.
- Lepení obkladů a dlažeb odolných proti kyselinám (používaný jako lepidlo v souladu se specifikací třídy R2T podle normy EN 12004).
- Lepení mramorových prahů a okenních parapetních desek.
- Lepení dlažeb a obkladů v bazénech ze sklolaminátu.
- Lepení speciálních obkladových prvků.



Ukázka spárování v nabíjecí místnosti akumulátorů



Ukázka spárování dekorativního oblázkového obkladu



Ukázka spárování pracovní plochy v kuchyni



Ukázka spárování dlažby v pivovaru



Ukázka spárování dlažby ve vinném sklípku

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Kerapoxy je dvousložkový výrobek na bázi epoxidových pryskyřic, s křemičitým pískem a speciálními přísadami, s vynikající odolností proti kyselinám a vynikající čistitelností.

Tento výrobek má velmi nízké emise těkavých organických látek a je klasifikován GEV jako Ecode ECI Plus v případě použití jako spárovací hmota.

Při správné aplikaci lze dosáhnout níže uvedených vlastností:

- vynikající mechanická a chemická odolnost, která umožňuje snadnou čistitelnost;
- hladký konečný povrch s minimální nasákavostí, což umožňuje snadnou čistitelnost a dodržení hygienických předpisů;
- snadná zpracovatelnost a konečná úprava;
- vysoká tvrdost a odolnost při vysokém provozním zatížení;

- nedochází ke smrštnění, proto nevznikají trhliny a praskliny;
- stejnoměrná barevnost, dobrá odolnost proti ultrafialovým paprskům a atmosférickým vlivům;
- vynikající pevnost spoje.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚN

- Z důvodu snížené tloušťky obkladového materiálu, se může **Kerapoxy** použít také pro spárování skleněné mozaiky.
- Při spárování keramických dlažeb a obkladů vystavených působení kyseliny olejové (např. výroba šunky a uzenin, výroba oleje, atd.) a aromatických uhlovodíků použijte **Kerapoxy IEG** (k dispozici v barvách 113 a 130 podle vzorníku MAPEI).
- Pro pružné dilatační spáry nebo spáry vystavené pohybům, použijte pružný těsnicí tmel ze sortimentu MAPEI (např. **Mapesil AC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex PU 45 FT** nebo **Mapeflex PU21**).
- **Kerapoxy** nezaručuje dokonalou přídržnost, pokud se používá pro spárování dlažeb a obkladů s vlhkými boky a dnem spáry nebo znečištěných cementem, prachem, olejem, mastnotami, atd.
- Neglazované obkladové prvky klinker mohou být spárovány pouze s **Kerapoxy** stejné barvy. Všechny ostatní barvy mohou být použity pouze na glazované obklady.
- Nepoužívejte **Kerapoxy** ke spárování dlažeb nebo obkladů typu cotto, protože jejich čištění je velmi problematické.
- Před spárováním kamenných materiálů, neglazované nebo lapované keramiky proveďte vždy nejprve předběžné zkoušky na vzorku obkladu.
- Neředte **Kerapoxy** vodou ani rozpouštědlem.
- Používejte výrobek při teplotách od +12°C do +30°C.
- Jednotlivé složky jsou předem nadávkované ve správném poměru, proto nemůže dojít k chybám. Nepoužívejte části balení jednotlivých složek ani míchání složek „od oka“, abyste předešli porušení mísičích poměrů obou složek, což negativně ovlivňuje proces vytvrzení.
- Při odstraňování již vytvrzeného **Kerapoxy** ze spár použijte horkovzdušnou pistoli. Dbejte na to, abyste vysokou teplotou neporušili pevnost spoje a výplň spáry. Vytvrzený **Kerapoxy** odstraňte z obkladů a dlažeb výrobkem **Pulicol 2000**.
- Při spárování velkých podlahových ploch se doporučuje použít **Kerapoxy Easy Design**, protože se snadno nanáší a čistí.
- V případě potřeby vytápění prostoru, během aplikace a vytvrzování **Kerapoxy**, nepoužívejte topidla spalující uhlovodíky, vzniklé spaliny mohou způsobit nevratné zbarvení povrchu.

ZPŮSOB POUŽITÍ

Příprava spár

Spáry musí být čisté, dokonale suché, zbavené prachu a volné minimálně do 2/3 tloušťky obkladového prvku. Přebytečné množství lepidla musí být odstraněno, dokud je lepidlo ještě v čerstvém stavu.

Před spárováním se ujistěte, že lepicí tmel je vytvrzený a zcela vyschlý.

Kerapoxy nepoškozuje vlhkost na povrchu, spáry však nesmí být během práce vlhké.

Příprava směsi

Tužidlo (složka B) nalijte do nádoby se složkou A, dobře smíchejte, až vznikne hladká pasta. Aby bylo dosaženo dokonalého smíchání a zabráněno se přehřátí směsi, což by mohlo zkrátit dobu zpracovatelnosti, je nutné použít nízkootáčkové míchací zařízení. Směs musí být nanášena v průběhu 45 minut od rozmíchání.

Nanášení spárovací hmoty

Spárování **Kerapoxy** se provádí vhodnou stěrkou MAPEI. Přesvědčte se, zda jsou spáry dokonale zaplněny. Pro odstranění nadbytečné spárovací hmoty v rozích a na ploše použijte hranu stěrky.

Konečná úprava

Po provedení spárování přípravkem **Kerapoxy** musí být obklady a dlažby okamžitě vyčištěny, dokud je výrobek ještě čerstvý.

Povrch důkladně navlhčete a emulgujte pomocí abrazivní houby pro čištění spár (Scotch-Brite® nebo sada pro čištění obkladových prvků a spár MAPEI) ale tak, aby nedošlo k vymytí tmelu ze spár. Při čištění obkladů by měla být čisticí houba zcela nasycena vodou. Přebytkovou tekutinu lze odstranit tvrdou houbou z celulózy (např. houba MAPEI) a měla by se vyměnit vždy, když je příliš znečištěná pryskyřicí. Čisticí houbu lze také použít pro konečné vyhlazení spárovací hmoty.

Je velmi důležité, aby po skončení procesu nezůstaly na povrchu dlažby nebo obkladu žádné stopy **Kerapoxy**, protože by bylo velmi nesnadné je odstranit. Proto je nezbytné v průběhu procesu čištění houbu často vymývat v čisté vodě a často měnit vodu.

Při konečné úpravě velkých podlahových ploch použijte rotační elektrický čisticí stroj na epoxidové stěrky s diskem Scotch-Brite®. Všechnu přebytkovou tekutinu lze odstranit gumovou stěrkou nebo houbou.

V případě potřeby lze konečnou fázi čištění provést pomocí výrobku **UltraCare Kerapoxy Cleaner** (speciální čisticí roztok na epoxidové spárovací hmoty)..

UltraCare Kerapoxy Cleaner lze použít také pro odstranění „závoje“ až několik hodin po jeho aplikaci.

Pokud se čištění provádí několik hodin po aplikaci, musí se výrobek nechat působit déle (nejméně 15-20 minut) nebo se může celý postup znovu zopakovat.

Účinnost výrobku **UltraCare Kerapoxy Cleaner** závisí na množství pryskyřice a na době, která uplynula od aplikace.

Na zbytky vytvrzené spárovací malty na povrchu nebo těžko odstranitelné zbytky použijte speciální vysoce viskózní čistič na odstranění zbytků epoxidových spárovacích hmot **UltraCare Epoxy Off Gel**.

Informace týkající se použití výrobků z řady **UltraCare** najdete v příslušných materiálových listech.



Spárování jedenkrát pálených obkladů gumovou stěrkou



Konečná úprava jedenkrát pálených obkladů houbou Scotch-Brite



Dočištění jedenkrát pálených obkladů houbou



Konečná úprava dlažby gres elektrickým spárovacím a čisticím strojem a stěrkou



Spárování keramické dlažby s vloženými dřevěnými prvky stěrkou



Dočištění keramické dlažby s vloženými dřevěnými prvky houbou

ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ PŘI POUŽITÍ JAKO LEPIDLO

Po smíchání obou složek podle výše uvedeného postupu naneste lepidlo nejprve hladkou stranou stěrky a potom pomocí zubové stěrky. Lepený prvek přitlačte k podkladu, aby byl zajištěn dobrý kontaktní spoj. Po vytvrzení je spoj mimořádně pevný a odolný proti chemickým látkám.

POCHŮZNOST

Při teplotě +20°C jsou podlahy pochůzné po 24 hodinách.

PROVOZNÍ ZATÍŽENÍ

(po předpokládaném vyztření při +23°C a 50% rel. vlhkosti)

Po 4 dnech. Po 10 dnech mohou být povrchy vystaveny také chemickým vlivům. Nádrže a bazény lze napouštět 10 dnů po spárování. Časy se mohou v závislosti na teplotě lišit.

ČIŠTĚNÍ

Nářadí a nádoby použité pro přípravu a zpracování směsi mohou být umyty dostatečným množstvím vody, dokud je **Kerapoxy** ještě čerstvý. Po jeho úplném vytvrzení ho lze odstranit pouze mechanicky nebo výrobkem **Pulicol 2000**.

SPOTŘEBA

Spotřeba **Kerapoxy** se liší v závislosti na profilu spáry a formátu a tloušťce obkladového prvku. Některé příklady spotřeby v kg/m² jsou uvedeny v tabulce.

V případě použití jako lepidlo je spotřeba **Kerapoxy** obvykle 2-4 kg/m².

BALENÍ

Kerapoxy se dodává v předem připraveném mísicím poměru obou složek směsi ve vědrech obsahujících jak složku A, tak i lahvičku složky B. Obě složky se vzájemně smíchají těsně před použitím.

Výrobek je dodáván v soupravách 10, 5 a 2 kg.

BARVY

Kerapoxy je k dispozici v 17 barvách řady „Barevné spáry Mapei“.

SKLADOVÁNÍ

Kerapoxy skladován v suchém prostředí a původních uzavřených obalech má dobu skladovatelnosti 24 měsíců.

Složku A skladujte při teplotě nejméně +10°C, abyste se vyhnuli krystalizaci výrobku. Lze se jí však zbavit opětovným zahřátím materiálu.

BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ

Instrukce týkající se bezpečného použití tohoto výrobku najdete v aktuální verzi Bezpečnostního listu, který je k dispozici na www.mapei.com-cz.

VÝROBEK PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

Ve shodě s:

- evropskou EN 12004 jako R2T
- ISO 13007-1 jako R2T
- evropskou EN 13888 jako RG
- ISO 13007-3 jako RG

SPECIFIKACE VÝROBKU

	složka A	složka B
Konzistence:	hustá pasta	hustá tekutina
Barva:	17 barev	
Hustota (g/cm ³):	1,64	0,97
Obsah sušiny (%):	100	100
Viskozita dle Brookfielda (mPa·s):	3 500 000	900
EMICODE (jako spárovací hmota):	EC1 Plus - velmi nízké emise	

ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23°C a 50% rel. vlhkosti)

Mísicí poměr:	složka A : složka B = 9 : 1
Konzistence směsi:	hustá pasta
Objemová hmotnost směsi (kg/m ³):	1 550
Doba zpracovatelnosti:	45 minut
Přípustná pracovní teplota:	+12°C až +30°C
Doba zavadnutí (jako lepidlo):	30 minut
Doba na opravy (jako lepidlo):	60 minut
Pochůznost:	24 hodin
Trvalé provozní zatížení:	4 dny (10 dnů u nádrží a bazénů). Doba se může měnit v závislosti na teplotě.

VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI

Přidržitost podkladu stanovená smykovou zkouškou podle EN 12003 (N/mm ²):	
- počáteční:	25
- po ponoření do vody:	23
- po tepelném stárnutí:	25
Pevnost v tahu za ohybu (EN 12808-3) (N/mm ²):	31
Pevnost v tlaku (EN 12808-3) (N/mm ²):	55

Odolnost proti abrazi (EN 12808-2):	147 (ztráta v mm ³)
Nasákavost vody (EN 12808-5) (g):	0,05
Odolnost proti vlhkosti:	výborná
Odolnost proti stárnutí:	výborná
Odolnost proti rozpouštědlům a olejům:	velmi dobrá (viz tabulka)
Odolnost proti kyselinám a zásadám:	výborná (viz tabulka)
Přípustná provozní teplota:	-20°C až +100°C

TABULKA SPOTŘEBY V ZÁVISLOSTI NA FORMÁTU DLAŽBY/OBKladU A PROFILU SPÁRY (kg/m²)

Velikost obkladového prvku (mm)	Šířka spáry (mm)			
	3	5	8	10
75x150x6	0,6	1,0	1,5	1,9
100x100x7	0,7	1,1	1,8	2,2
100x100x9	0,9	1,4	2,3	2,9
150x150x6	0,4	0,6	1,0	1,3
200x200x7	0,3	0,6	0,9	1,1
200x200x9	0,4	0,7	1,2	1,4
300x300x10	0,3	0,5	0,9	1,1
300x300x20	0,6	1,1	1,7	2,1
300x600x10	0,2	0,4	0,6	0,8
400x400x10	0,2	0,4	0,6	0,8
500x500x10	0,2	0,3	„5	0,6
600x600x10	0,2	0,3	0,4	0,5
750x750x10	0,1	0,2	0,3	0,4
100x600x9	0,5	0,8	1,3	1,7
150x600x9	0,4	0,6	1,0	1,2
150x900x9	0,3	0,6	0,9	1,1
150x1200x10	0,4	0,6	1,0	1,2
225x450x9	0,3	0,5	0,8	1,0
225x900x9	0,2	0,4	0,6	0,8
250x900x9	0,2	0,4	0,6	0,7
250x1200x10	0,2	0,4	0,6	0,8
600x600x5	0,1	0,1	0,2	0,3
600x600x3		0,1	0,1	0,2
1000x500x5	0,1	0,1	0,2	0,2
1000x500x3		0,1	0,1	0,1

1000x1000x5		0,1	0,1	0,2
1000x1000x3			0,1	0,1
3000x1000x5		0,1	0,1	0,1
3000x1000x3			0,1	0,1

VZORCE PRO VÝPOČET SPOTŘEBY:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1.6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A = délka obkladu (v mm)

B = šířka obkladu (v mm)

C = tloušťka obkladu (v mm)

D = šířka spáry (v mm)

Pro rozměry, které nejsou uvedené v tabulce je na našich webových stránkách www.mapei.com k dispozici kalkulačka spotřeby za účelem výpočtu přibližné spotřeby v závislosti na formátu obkladového prvku a šířce spár.

CHEMICKÁ ODOLNOST KERAMICKÝCH DLAŽEB A OBKLADŮ SPÁROVANÝCH HMOTOU KERAPOXY*					
VÝROBEK				POUŽITÍ	
Skupina	Název	Koncentrace % Laboratorní stoly		PRŮMYSOVÉ PODLAHY	
				Trvalé zatížení (+20°C)	Nahodilé zatížení (+20°C)
Kyseliny	Kyselina octová	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
		10	-	-	-
	Kyselina chlorovodíková	37	+	+	+
	Kyselina chromová	20	-	-	-
	Kyselina citronová	10	+	(+)	+
	Kyselina mravenčí	2,5	+	+	+
		10	-	-	-
	Kyselina mléčná	2,5	+	+	+
		5	+	(+)	+
10		(+)	-	(+)	
Kyselina dusičná	25	+	(+)	+	
	50	-	-	-	
Čistá kyselina olejová		-	-	-	
Kyselina fosforečná	50	+	+	+	
	75	(+)	-	(+)	

	Kyselina sírová	1.5	+	+	+
		50	+	(+)	+
		96	-	-	-
	Kyselina třísllová	10	+	+	+
	Kyselina vinná	10	+	+	+
	Kyselina šťavelová	10	+	+	+
Zásady	Amoniak v roztoku	25	+	+	+
	Hydroxid sodný	50	+	+	+
	Chlornan sodný v roztoku:				
	aktivního chloru	6,4 g/l	+	(+)	+
	aktivního chloru	162 g/l	-	-	-
	Manganistan	5	+	(+)	+
	draselný	10	(+)	-	(+)
	Hydroxid draselný	50	+	+	+
	Hydrogensířičitan sodný	10	+	+	+
Nasyčené roztoky při +20°C	Síran sodný		+	+	+
	Chlorid vápenatý		+	+	+
	Chlorid železitý		+	+	+
	Chlorid sodný		+	+	+
	Chroman sodný		+	+	+
	Cukr		+	+	+
	Síran hlinitý		+	+	+
Oleje a paliva	Benzín, pohonné směsi		+	(+)	+
	Terpentýn		+	+	+
	Motorová nafta		+	+	+
	Dehtový olej		+	(+)	(+)
	Olivový olej		(+)	(+)	+
	Lehký topný olej		+	+	+
	Petrolej		+	+	+
Rozpouštědla	Aceton		-	-	-
	Etylenglykol		+	+	+
	Glycerin		+	+	+
	Metylen glykol acetát		-	-	-
	Perchloretylen		-	-	-
	Chlorid uhličitý		(+)	-	(+)
	Etylalkohol		+	(+)	+
	Trichloretylen		-	-	-
	Chloroform		-	-	-
	Dichlormetan		-	-	-
	Tetrahydrofuran		-	-	-
	Toluen		-	-	-
	Sírouhlík		(+)	-	(+)
	Benzínové rozpouštědlo		+	+	+
	Benzen		-	-	-
	Trichloretan		-	-	-
	Xylen		-	-	-

Chlorid rtuťnatý (HgCl ₂)	5	+	+	+
Peroxid vodíku	1	+	+	+
	10	+	+	+
	25	+	(+)	+

Vysvětlivky: + vynikající odolnost (+) dobrá odolnost – slabá odolnost

* Vyhodnoceno ve shodě s normou EN 12808-1

Kerapoxy		
100	BÍLÁ	
111	STRÍBROŠEDÁ	
112	ŠEDÁ STŘEDNÍ	
113	CEMENTOVĚ ŠEDÁ	
114	ANTRACITOVÁ	
110	MANHATTAN 2000	
172	VESMÍRNÁ MODŘ	
130	JASMÍNOVÁ	
131	VANILKOVÁ	
132	BÉŽOVÁ 2000	
141	KARAMELOVÁ	
142	HNĚDÁ	
144	ČOKOLÁDOVÁ	
145	TERRA DI SIENA	
143	TERAKOTA	
120	ČERNÁ	
150	ŽLUTÁ	

Upozornění: Z důvodu různé kvality tisku jsou barvy pouze orientační

UPOZORNĚNÍ

Shora uvedené údaje a předpisy, přestože odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze považovat v každém případě pouze za typické a informativní a musí být podpořeny bezchybným zpracováním materiálu; proto je

nutné před vlastním zpracováním posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané použití. Spotřebitel přejímá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách www.mapei.com

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Obsah tohoto materiálového listu („ML“) je možné kopírovat do jiného s projektem souvisejícího dokumentu, avšak výsledný dokument nedoplňuje ani nenahrazuje ML platný v době aplikace výrobku MAPEI.

Aktuální ML a informace o záruce najdete na naší webové stránce www.mapei.com.

JAKÉKOLI ZMĚNY FORMULACE NEBO POŽADAVKŮ UVEDENÝCH NEBO ODVOZENÝCH Z TOHOTO ML VYLUČUJÍ VEŠKEROU ZODPOVĚDNOST MAPEI.

Mapei, spol. s r.o.

VGP Park – budova E - Na Statkách – Olomouc, 783 01



+420-800-100-484



www.mapei.cz



info@mapei.cz

141-3-2026-cz

Jakákoli reprodukce fotografií, textů a ilustrací této publikace je zakázána a může být postihována dle zákona

