



Mapeflex PU 65

**Dvousložkový tekutý
polyuretanový těsnicí
tmel pro výplň
silničních spár v úrovni
podlahy**



OBLASTI POUŽITÍ

Mapeflex PU 65 je dvousložkový polyuretanový elastomerický těsnicí tmel s vysokým modulem pružnosti a velmi dobrou tvrdostí povrchu. Je speciálně vyvinutý pro provádění příčných přechodových spár a výplní v oblasti dilatačních uzávěrů z předtvarované gumy, vyztužené gumy a ocelových silničních spár a zhotovených z nosných prvků mostovky v oblasti mezi přilehlou mostovkou a opěrami, jako jsou silnice, železnice, letiště.

Jeho fyzikální a mechanické vlastnosti umožňují použití tmelu **Mapeflex PU 65** jako ideální napojení mezi prefabrikovanými silničními prefabrikáty a bitumenovými konglomeráty a vytváření přechodu mezi dvěma prvky a zaručuje vysokou tvrdost povrchu a mechanickou odolnost proti valivému i smykovému tření.

Mapeflex PU 65 je odolný nepříznivým klimatickým podmínkám a deformacím způsobeným tlakem, tahem nebo smykem.

Mapeflex PU 65 lze použít také pro povrchové dilatační uzávěry v předtvarovaných gumových profilech.

Mapeflex PU 65 může být po smíchání obou složek A+B upraven přidáním speciálního minerálního plniva, což umožní získat různé mechanické a deformační vlastnosti v závislosti na předpokládaném provozním zatížení.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

Mapeflex PU65 je těsnicí tmel na bázi

elastomerického polyuretanu. Skládá se ze dvou předem nadávkovaných složek: složka A je pryskyřice, složka B je tvrdidlo. Smícháním obou složek vznikne kohezni tekutá směs.

Pokud je potřeba vyplnit velké dutiny, je možné **Mapeflex PU 65** smíchat s pískem **Quarzo 0,5**, směsí kontrolované granulometrie naplaveného křemičitého písku s kulatými zrny maximální granulometrie 0,5 mm, až do maximálního hmotnostního poměru 1:1. Přidání kameniva zvyšuje odolnost proti abrazi a zlepšuje tixotropní vlastnosti výrobku, snižuje ale jeho deformovatelnost.

Mapeflex PU 65 neobsahuje rozpouštědla a zdrojem mírného zápachu je pouze polyuretanová pryskyřice.

Mapeflex PU 65 vytvrzuje reakcí mezi pryskyřicí a tvrdidlem. Teplota podkladu a okolního prostředí může ovlivnit dobu vytvrzení tmelu: vysoká teplota zkracuje dobu zpracovatelnosti směsi a zrychluje dobu vytvrzení. Nízká teplota prodlužuje dobu reakce.

Pokud potřebujeme zrychlit proces zesíťování, je možné přidat do směsi speciální urychlovač **Mapeflex PU 65 Catalyst**.

Po vytvrzení se **Mapeflex PU 65** chová jako elastomerická hmota charakteristická vysokou povrchovou pevností, ale přesto deformovatelná při zatížení tlakem, ohybem a smykem.

Mapeflex PU 65 je vhodný pro zatížení kolovými vozidly, a to i těžkými na silnicích, rychlostních komunikacích a dálnicích.

Mapeflex PU 65 je ideální pro těsnění podkladů vystavených omezeným pohybům a vysokému provoznímu zatížení.

Mapeflex PU 65



Lití Mapeflexu PU 65 při kotvení



Přechod těsnění s použitím Mapeflexu PU 65 smíchaného s pískem



Polymerizovaný Mapeflex PU 65 připravený na pojezd

UPOZORNĚNÍ

- Nepoužívejte na správné nebo nesoudržné povrchy.
- Nepoužívejte na hodně vlhké povrchy.
- Nepoužívejte na povrchy znečištěné olejem, mastnotami nebo odbedňovacími přípravky, protože by mohla být omezena jeho přídržnost k podkladu.
- Nepoužívejte na bitumenové povrchy, u kterých by mohlo dojít k odlučování oleje.
- Nepoužívejte **Mapeflex PU 65** při teplotě nižší než 0°C.

Pro správný návrh profilu těsnícího tmelu respektujte technické předpisy výrobce silničních prvků a projektanta.

ZPŮSOB POUŽITÍ

Příprava povrchu určeného k těsnění

Všechny povrchy určené k těsnění musí být suché, pevné a zbavené prachu, cementového mléka, oleje, mastnot, vosků a starých nátěrů.

Použití **Primeru PU 60** zvyšuje přídržnost ke všem savých a kompaktním povrchům. Guma a plasty obecně vyžadují nejprve přebroušení povrchu.

Příprava a aplikace tmelu Mapeflex PU65

Mapeflex PU65 je k dispozici v 10 kg plastových vědrech (A+B). Promíchejte každou složku zvlášť a potom nalijte složku B do složky A, míchejte nízkootáčkovým míchacím zařízením, aby nedošlo k provzdušnění směsi, neprovádějte míchání pouze části balení, aby nedošlo k chybám v mísicím poměru jednotlivých složek, nalijte výrobek přímo z nádoby do spáry tak, aby nedošlo k jeho provzdušnění, tmel lze ve spáře upravit kovovou stěrkou.

Pokud je potřeba zkrátit dobu tuhnutí a vytvrzení, přidejte po smíchání složek speciální urychlovač (**Mapeflex PU 65 Catalyst**). Výrobek je možné smíchat s křemičitým pískem vhodné granulometrie (**Quarzo 0,50**) až do hmotnostního poměru 1:1 (objemově 1:0,76).

SPOTŘEBA

1,2 kg na litr (pouze složka A+B).

Čištění

Mapeflex PU 65 lze před vytvrzením odstranit z povrchů, náradí, oděvů, atd. toluenem nebo lihem. Po vytvrzení ho lze odstranit mechanicky nebo výrobkem **Pulicol 2000**.

BALENÍ

Vědra 10 kg (složka A+B).
Případně **Quarzo 0,5** v 25 kg pytlích.
Urychlovač **Mapeflex PU 65 Catalyst**

v případě potřeby, v lahvičkách 120 g.

BARVY

Mapeflex PU 65 je k dispozici v černé barvě.

SKLADOVÁNÍ

Mapeflex PU 65 lze skladovat až 12 měsíců v chladu a suchém prostředí.

Složka B se musí skladovat při teplotě nad +5°C. Při nižší teplotě má tendenci krystalizovat.

BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PŘÍPRAVU A POUŽITÍ NA STAVBĚ

Mapeflex PU 65 složka A je žíravý a může způsobit poškození očí.

Mapeflex PU 65 složka B dráždí oči, kůže a dýchací ústrojí. V případě dlouhodobého používání může také způsobit nezvratné změny. Častý kontakt s kůží může u osob citlivých na izokyanáty vyvolat alergickou reakci. Při použití při teplotě nad +60°C může výrobek uvolňovat výpary, které mohou při nadýchání vyvolat senzitivizaci. V případě nevolnosti vyhledejte lékaře.

Mapeflex PU 65 Catalyst není z hlediska aktuálním norem týkajících se zařazení směsi klasifikován jako nebezpečný. Při aplikaci výrobku doporučujeme používat ochranný oděv, rukavice, bezpečnostní brýle a obličejovou masku na ochranu dýchacího ústrojí a výrobek nanášejte v dobře větraných prostorách. V případě zasažení očí nebo kůže okamžitě umyjte postižené místo velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře.

Mapeflex PU 65 složka A je také nebezpečná pro vodní organismy. Nevypouštějte výrobek do životního prostředí.

Další a ucelené informace o bezpečném použití tohoto výrobku najdete v aktuální verzi Bezpečnostního listu.

VÝROBEK POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ UŽIVATELE

UPOZORNĚNÍ

Přestože shora uvedené údaje a doporučení odpovídají našim nejlepším zkušenostem, lze je považovat pouze za informativní a musí být podpořeny dlouhodobým používáním výrobku. Proto je nutné před vlastním použitím posoudit vhodnost výrobku pro předpokládané užití. Spotřebitel přebírá veškerou zodpovědnost za případné následky vyplývající z nesprávného použití výrobku.

Respektujte vždy poslední verzi technické dokumentace výrobku aktualizovanou na našich webových stránkách www.mapei.com, www.mapei.it nebo www.mapei.cz, popřípadě na <http://bl.mapei.cz/default.aspx>

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Obsah tohoto materiálového listu

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (typické hodnoty)

SPECIFIKACE VÝROBKU

Vzhled:	tekutá pasta
Barva:	černá
Hustota složka A (g/cm ³):	1,23
Hustota A+B (g/cm ³):	1,20
Hustota A+B+Quarzo 0,5 v hmotnostním poměru 1:1 (g/cm ³):	1,60
Obsah sušiny A+B (%):	100
Obsah sušiny A+B+Quarzo 0,5 (%):	100
Viskozita dle Brookfielda složka A (mPa·s):	12 000 ± 2,000 (rotor 5 - 20 ot.)
Viskozita dle Brookfielda složka A+B (mPa·s):	5 000 ± 500 (rotor 5 - 20 ot.)
Viskozita dle Brookfielda složka A+B+Quarzo 0,5 v hmotnostním poměru 1:1 (mPa·s):	20 000 ± 3,000 (rotor 7 - 50 ot.)

ÚDAJE PRO POUŽITÍ (při +23°C a 50% rel. vlhkosti.)

Přípustná pracovní teplota:	od 0°C do +35°C
Zpracovatelnost:	A+B (běžná doba tuhnutí) cca 15-20 min. A+B (*) (rychlé tuhnutí) cca 5 min.
Povrchové oschnutí:	A+B (běžná doba tuhnutí) cca 40-50 min. A+B (*) (rychlé tuhnutí) cca 15-20 min.
Pochůznost:	A+B (běžná doba tuhnutí) cca 2-3 h A+B (*) (rychlé tuhnutí) cca 75-90 min.
Konečné vytvrzení:	A+B (běžná doba tuhnutí) cca 24 h A+B (*) (rychlé tuhnutí) cca 6-8 h

VÝSLEDNÉ VLASTNOSTI (po 7 dnech při +23°C +14 dnů při +50°C)

Tvrdost Shore A složka A+B (DIN 53505):	80
Tvrdost Shore A složka A+B+Quarzo 0,5 (DIN 53505):	90
Pevnost ve smyku složka A+B (DIN 53504) (N/mm ²):	5,5
Pevnost ve smyku složka A+B+Quarzo 0,5 (DIN 53504) (N/mm ²):	4,0
Prodloužení do okamžiku přetržení složka A+B (DIN 53504) (%):	250
Prodloužení do okamžiku přetržení složka A+B+Quarzo 0,5 (DIN 53504) (%):	85
Odolnost UV:	velmi dobrá
Pracovní teplota:	od -40°C do +70°C



* Mapeflex PU 65 složka A+B smíchaný s urychlovačem Mapeflex PU 65 Catalyst

**Mapeflex
PU 65**

(„ML“) je možné kopírovat do jiného s projektem souvisejícího dokumentu, avšak výsledný dokument nedoplňuje ani nenahrazuje ML platný v době aplikace výrobku MAPEI. Aktuální ML a informace o záruce najdete na naší webové stránce: www.mapei.com.
JAKÉKOLI ZMĚNY FORMULACE NEBO POŽADAVKŮ UVEDENÝCH NEBO ODVOZENÝCH Z TOHOTO ML VYLUČUJÍ VEŠKEROU ZODPOVĚDNOST MAPEI.

Informace o tomto výrobku jsou k dispozici na požádání a na stránkách firmy MAPEI www.mapei.cz a www.mapei.com

Jakákoli reprodukce fotografií a ilustrací této publikace je zakázána a může být postihována dle zákona



STAVÍME BUDOUCNOST

424-10-2019 (CZ)